

Załącznik nr 1 do Zaproszenia

Adres Wykonawcy

FORMULARZ OFERTY

Wykonawca/cy składający ofertę:

Nazwa Wykonawcy

L.p.

| Osoba odpowiedzialna za kontakty z Zamawiającym: tel:adres e-mail: | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | |
| | PL.2012+ Sp. z o.o. Al. Ks. J. Poniatowskiego 1 03-901 Warszawa | | | | | | |
| Oferujemy wykonanie całości zamówienia pn. <u>wynajem kontenerów</u> , zgodnie ze wszystkimi wymogami, o których mowa w Zaproszeniu do złożenia oferty za cenę łączną: | | | | | | | |
| ŁĄCZNA CENA NETTO | zł | | | | | | |
| ŁĄCZNA CENA BRUTTO | zł | | | | | | |

SŁOWNIE NETTO

SŁOWNIE BRUTTO

PGE Narodowy PL.2012+ Sp. z o.o. Al. Księcia J. Poniatowskiego 1 03-901 Warszawa

www.pgenarodowy.pl e-mail: biuro@2012plus.pl tel: +48 22 295 90 00 fax: +48 22 295 90 10 NIP 701-009-57-15 REGON 14 11 71 910 Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy KRS 293205 Kapitał Zakładowy 12 000 000 PLN.





















Zgodnie z poniższym wyliczeniem:

TABELA NR 1

Wariant → 18 marca – 21 listopada 2024 r.

| | • | | | | | | |
|----------------------|---|---|--|---------------------|--------------|------------------------------|-------------------------------|
| Α | В | С | D | E | F | G | Н |
| Lp. | Przedmiot zamówienia | Cena jednostkowa netto (1 dzień) | Cena jednostkowa brutto (1 dzień) | Liczba dni najmu | Liczba sztuk | Łączna cena netto (C*E*F) | Łączna cena brutto (D*E*F) |
| 1 | Kontener kasowy 5/lub 10 – okienkowy (z kablami zasilającymi/siłowymi min 20 oraz klimatyzacją) | | | | 5 | | |
| 2 | Transport docelowy | | | - | 1 | | |
| 3 | Transport powrotny | | | - | 1 | | |
| 4 | Inne m.in. serwis etc. | | | - | 1 | | |
| Łaczna cena za naiem | | | | | | | |

(miejscowość) (data) (podpis i pieczątka imienna uprawnionego(-ych) przedstawiciela(-li) Wykonawcy)

















